АДМИНИСТРАЦИЯ

КАРТАЛИНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА

 РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 19.06.2025 года № 446-р

О проведении специализированной

ярмарки «День молодёжи»

на территории Карталинского

городского поселения

 В соответствии с Федеральным законом от 28.12.2009 года № 381-ФЗ «Об основах государственного регулирования торговой деятельности в Российской Федерации», постановлением Правительства Челябинской области от 16.02.2011 года № 31-П «О Положении о порядке организации ярмарок и продажи товаров на них и требованиях к организации продажи товаров (выполнению работ, оказанию услуг) на ярмарках на территории Челябинской области», руководствуясь постановлением администрации Карталинского муниципального района от 12.02.2018 года № 121 «Об утверждении Положения о порядке организации ярмарок и продажи товаров на них и требованиях к организации продажи товаров (выполнению работ, оказанию услуг) на ярмарках на территории Карталинского городского поселения», распоряжением администрации Карталинского муниципального района от 13.02.2019 года № 54-р «Об определении мест для организации деятельности ярмарок на территории Карталинского городского поселения» (с изменением от 04.12.2019 года № 760-р),

 1. Организовать специализированную ярмарку «День молодёжи» на территории Карталинского городского парка культуры и отдыха 25 июня 2025 года (далее именуется – Ярмарка).

 2. Отделу экономики администрации Карталинского муниципального района (Коломиец М.П) обеспечить выдачу разрешений на размещение торговых объектов (объекта услуг).

 3. Утвердить прилагаемые:

 1) план мероприятий по организации Ярмарки;

 2) схему размещения торговых объектов (объекта услуг) на территории Карталинского городского парка культуры и отдыха.

4. Индивидуальным предпринимателям, юридическим, физическим лицам, (далее именуется – Участники Ярмарки), желающим реализовать продукцию (услуги) необходимо:

1) получить в администрации Карталинского муниципального района разрешение на размещение торгового объекта (объекта услуг);

2) реализовывать продукцию (услуги) в соответствии с выданным разрешением;

3) соблюдать установленные законодательством и иными нормативными правовыми актами требования к организации и осуществлению деятельности по продаже товаров, в том числе установленные действующим законодательством Российской Федерации о защите прав потребителей, в области обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения, пожарной безопасности, охраны окружающей среды;

 4) иметь при себе в течение всего времени работы и предъявлять по требованию контролирующих органов:

 разрешение на размещение торгового объекта;

документы, удостоверяющие личность продавца.

5. Разместить настоящее распоряжение на официальном сайте администрации Карталинского муниципального района.

6. Контроль за исполнением данного распоряжения возложить на заместителя главы по муниципальному имуществу, земельным и правовым вопросам Карталинского муниципального района Максимовскую Н.А.

Временно исполняющий полномочия главы

Карталинского муниципального района А.И. Куличков

 УТВЕРЖДЕН

 распоряжением администрации

Карталинского муниципального района

 от 19.06.2025 года № 446-р

# План

# мероприятий по организации Ярмарки

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Мероприятия | Срок исполнения | Ответственные за исполнение |
| 1. | Разработка и согласование схемы размещения торговых мест | до 24.06.2025 г. | Отдел экономики администрации Карталинского муниципального района  |
| 2. | Определение размещения торговых мест, согласно схемы, выдача разрешения | до 24.06.2025 г. | Отдел экономики администрации Карталинского муниципального района |
| 3. | Реализация товара(услуг) | 25.06.2025 г.  | Участники Ярмарки |
| 4. | Уборка территории после проведения Ярмарки | 25.06.2025 г. | Участники Ярмарки |

 УТВЕРЖДЕНА

распоряжением администрации

Карталинского муниципального района

 от 19.06.2025 года № 446-р

Схема размещения торговых объектов (объекта услуг) на территории Карталинского городского парка культуры и отдыха.

**Торговые ряды**

**Торговые ряды**

**торговые ряды**

 **Сцена**